

# Nyhetsbrev

NR 1 4 MAJ 2010

## Siljan Group storsatsar på Blybergssågen

Blybergssågen, nordväst om Mora, har producerat högkvalitativt virke sedan början av 30-talet och nu ska kapaciteten öka ytterligare. Siljan Group genomför nu den största enskilda investeringen någonsin för att utveckla sågverket. Resultatet – dubbelt så hög kapacitet, sänkt produktionskostnad och stärkt konkurrenskraft för koncernen.



Blybergssågen har en lång historia bakom sig. Sågverket startade med att tillverka monteringshus. En felaktig satsning med leverans av 300 hus till England vid tiden för andra världskrigets slut, fick dock företaget på fall. Konkursboet köptes av ägarna till några mobila sågverk som tillsammans grundade Wedde och CO AB 1949. Företaget hade 40 anställda medarbetare och sågade årligen 5.000 m<sup>3</sup>.

1975 såldes företaget till Domänverket. Året därpå brann sågverket ner till grunden, men återuppbyggdes. I början av 80-talet köpte Domänverket också Särnasågen, som också den brann ner till grunden efter endast två år i den nya ägarens ägo. Beslut fattades att inte återuppbygga sågen, i stället koncentrerades all verksamhet till Blybergssågen.

1995 förvärvade Siljan Group sågverket i Blyberg, som då hade en årlig kapacitet om ca 40.000 m<sup>3</sup>. I dag arbetar 37 medarbetare vid Blybergssågen och produktionen uppgår till 90.000 m<sup>3</sup> sv.

### FÖRDUBBLAD KAPACITET

2001 förvärvade Siljan Group Svegsågen, som sedermera fusionerades med Blybergssågen 2006 under det nya företags-

namnet WEDDE SVEG Timber AB. Stefan Graaf, vd för WEDDE SVEG Timber AB har följt sågverkets utveckling sedan 1996 då han anställdes som platschef vid Blybergssågen. Fritiden ägnar han gärna åt jakt, där han är mycket framgångsrik med sin jämthundstik Enya som har fina jaktmeriter. Ett annat stort intresse är hans nyligen importerade Dodge, Custom Royal från -59, som gör honom till en trogen besökare på Västerås power meet.

Engagemanget sporrar honom även i arbetet – Blybergssågen är inne i sin mest spännande utvecklingsfas någonsin. Efter fusionen 2006 togs ett investeringsbeslut för sågverket. Hela satsningen väntas hamna på ca 275 miljoner kronor.

Utbyggd kommer kapaciteten att ha fördubblats, med en årlig produktion om 200.000 m<sup>3</sup> sv, vilket kommer att gynna både den enskilda företaget, koncernen och bygden.

– Valet av såglinje var enkelt. I det klena diameterintervall där vi specialiserat oss är det svårt att hitta en linje som kan mäta sig med den kapacitet som HewSaw R200 PLUS har, säger Stefan Graaf.



Stefan Graaf, vd för WEDDE SVEG Timber AB.

### FAKTA SILJAN GROUP

SILJAN GROUP består i dag av SILJAN Timber AB som sågar normaltimmer.

WEDDE SVEG Timber AB, i Blyberg och Sveg, där man sågar klenntimmer: SILJAN WOOD Products AB med hyvleri i Mora där man i första hand hyvlar paneler och golv.

SILJAN ENERGI AB som säljer gruppens energisortiment.

Sågverken levererar trävaror till mer än 30 länder runt om i världen, med en exportandel som ligger på ca 70 procent. Totalt omsätter företagsgruppen 1,2 mdrk.

Ägarna till SILJAN GROUP är familjen Fredell som även äger bygghuset Fredells i Stockholm som omsätter ca 0,7 mdrk.

# Nyhetsbrev

NR 1 4 MAJ 2010

## Lyckade Sawtecdagar



▲ Markku Koivisto och Claes Backlund laddar inför Sawtecdagarna i Ronneby

▲▶ Kenneth Westermark berättar om vår HewSaw-teknologi

▶ Markku Koivisto presenterar HewSaw Log-In



Jessica Andersson var årets artist under Sawtecdagarna 2010.

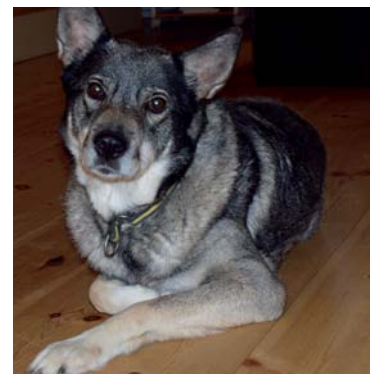
Nu har Sawtecdagarna 2010 avslutats i och med den sista omgången i Ronneby under vecka 11. De tidigare omgångarna var vecka 5 i Umeå och vecka 7 i Örebro. Totalt deltog ca 300 kunder på de tre platserna. Det är det bästa deltagandet i Sawtec någonsin.

Sawtecdagarna är mycket givande för oss som leverantör eftersom det ger möjlighet att presentera nyheter för ett stort antal beslutsfattare inom branschen. För kunderna är det ett mycket effektivt sätt att få träffa

alla ledande leverantörer och lyssna på deras senaste framsteg.

Veisto presenterade HewSaw-teknologi, vårt stockinmatningssystem HewSaw Log-In, samarbetet med Prologic+ samt våra senaste leveranser av såglinjer i Sverige.

Årets artist på Sawtecdagarna var Jessica Andersson. Hon kunde dock inte uppträda i Umeå eftersom det krockade med hennes deltagande i Melodifestivalen som arrangerades i Örnsköldsvik.



## Möt sågverkets fyrbenta medarbetare

**På sågverket i Blyberg är det inte bara tvåbenta som är stationerade. Om man besöker vd Stefan Graafs kontor så möts man av jämthundstiken Enyas glada anlete.**

Enya är sju år gammal och har fina jaktmeriter. Även hennes avkommor har fostrats till utmärkta jakthundar. I hennes första kull så fick 100 procent merit i jaktprov. Då Enya var 1,5 år gammal utsågs hon till Dalarnas bästa ungtik.

Då hösten smyger sig på börjar det spritta i både Enyas och Stefans ben. De är flitiga då det kommer till att vara ute i skog och mark – nyttigt för både kropp och själ!

– Enya är en riktigt jaktgalning, säger Stefan.

På jobbet tar Enya det lugnt. Hon vet hur man ska hålla sig och gör snällt som husse säger då han platsar henne efter att hon fått hälsa på besökarna...

## Fantastiska resultat i Krylbo

De senaste produktionssiffrorna från AB Karl Hedins sågverk i Krylbo talar sitt tydliga språk... sågverkschef Fredrik Nilsson driver antagligen världens mest effektiva sågverk!

Läs och förundras, och kom ihåg att Krylbos råvara enbart består av klintimmer med längd av 3,1 meter.

### DRIFTSTOPP/STILLESTÅND

Helår 22,8 %  
Exklusive verktygsbyte 17,7 %

### TOPPVÄRDEN

Hel månad 17,1 %  
Exklusive verktygsbyte 13,3 %  
Hel vecka 14,2 %  
Exklusive verktygsbyte 9,7 %  
Dag, 17 h 12,8 %  
Exklusive verktygsbyte 7,2 %  
Skift, 9 h 7,1 %  
Exklusive verktygsbyte 1,5 %

### PRODUKTION

#### STOCKAR

Resultat '09 5 363 000  
Budget '10 5 940 000

#### SÅGTIMMER (M<sup>3</sup>)

Budget '10 204 500

### TOPPVÄRDEN

#### STOCKAR

Hel månad 568 800  
Stockar/h 1724 m<sup>3</sup>  
Hel vecka 141 826  
Stockar/h 1 866 m<sup>3</sup>  
Dag, 17 h 38 658  
Stockar/h 2 274 m<sup>3</sup>  
Skift, 9 h 20 709  
Stockar/h 2 301 m<sup>3</sup>

#### SÅGTIMMER (M<sup>3</sup>)

Hel månad 20 500  
Sågtimmer/h 61,6 m<sup>3</sup>  
Hel vecka 5 062  
Sågtimmer/h 66,6 m<sup>3</sup>

# Nyhetsbrev

NR 1 4 MAJ 2010



Veistos nya huvudkontor i Mäntyharju byggs helt i trä. De använda träslagen är gran, lärk, furu, silverbjörk, ek och ask.

## Veistos nya huvudkontor klart våren 2010

Det var dags att sätta planerna för ett nytt huvudkontor i verket. Under våren 2010 står Veistos nya kontorsbyggnad i Mäntyharju färdig. I det nya kontoret kommer Veistos avdelningar för försäljning och marknadsföring, administration och teknik att inrymmas. Utöver kontor innehåller den nya byggnaden även reception, konferens- och möteslokaler, samt ett uppehållsrum. De nya lokalerna är mer ändamålsenliga och även Veistos populära personalmatsal kommer att passa bättre i befintliga lokaler.

Mycket tid och tanke ligger bakom planeringen av det nya kontoret. Under de senaste åren har flera alternativa förslag övervägts. Slutligen valdes byggnadsingenjören Sari Ukkonens lösning, som består av en två våningar hög, 900 kvm stor byggnad. Sari Ukkonen från K-Suunnittely Oy är också ansvarig för att övervaka byggnationen av det nya kontoret. Projektledare för byggnationsarbetet är Jari Putkinen, vars företag Rakennusyhdytymä Putkinen är ansvarig entreprenör.

Redan från början stod det klart att byggnaden bör göras av trä. De träslag som används är gran, lärk, tall, vårtbjörk, ek och ask. Veisto har använt sågad furuträvara från sitt eget sågverk Kissakoskis Vera som byggnadsmaterial. Övriga sågade trävaror kommer från Veistos samarbetspartners. Det totala beloppet av sågade trävaror som används är en imponerande 250 m<sup>3</sup>. De använda träslagen är gran, lärk, furu, silverbjörk, ek och ask.

Byggmaterialet i väggarna består av sågad trävara i långa längder, limträ, pelare, balkar och färdigskurna komponenter. Limträbalk används som bärande byggelement och i golvkonstruktionen används betong, vilket ger god ljudisolering. Byggnationen genomförs med sk plattformsteknik, där väggarna sätts ihop på golvet och sedan lyfts upp.

Taket täcks av glänsande brun, patinerad koppar, som matchar det övergripande utseendet på byggnaden. Det kanske mest slående inslaget är den panelprodukt, Finnforest Kuningaspaneeli (Kungspanel), som görs av delade limträbjälkar och är gran.

*Varmt välkommen på besök!*

### Aktuellt

#### LEVERERANSLISTA

##### PÅGÅENDE

Sivania Interforest S.R.L.  
Bistrita-Nasaud. Rumänien  
**HewSaw R250 SE-NS250**

Whitec Ltd  
Komi. Ryssland

**HewSaw R250 + Log-In IR**

Green Resources Sao Hill Ind. Ltd  
Tanzania

**HewSaw 3-level conveyor**

##### FRAMTIDA:

Pindo S.A.

**Esperanza Misiones. Argentina**

**HewSaw R200 SE**

Fornebu Lumber Company Inc  
Bathurst NB. Kanada

**HewSaw R200 MSA SE**

WeddeSveg Timber Ab  
Älvdalen. Sverige

**HewSaw R200 PLUS MSA-Log-In  
2R-3-level conveyor**

Läs mer om våra produkter på:  
[www.veisto.se](http://www.veisto.se)  
[www.hewsaw.com](http://www.hewsaw.com)

VEISTO SVERIGE AB Telefon 0240-128 80 E-mail [info@veisto.se](mailto:info@veisto.se) Hemsida [www.veisto.se](http://www.veisto.se)

HewSaw 